



Richards-Wilcox

Portes Sectionnelles



Modèles de portes sectionnelles en aluminium **ALUMATITE**

A150, A175, A150T, A175T

Voilà des systèmes de portes de garage fiables pour les installations qui ont besoin d'un maximum de clarté et de visibilité.

Les portes de garage Alumatite sont conçues pour offrir une solution pratique et attrayante quand un maximum de clarté et de visibilité est nécessaire. Construites pour supporter un usage intensif et une circulation importante, elles sont munies de rails et d'échaliers en alliage d'aluminium extrudé avec soliveau de renfort intégral aux points de rencontre des rails. La quincaillerie de la plus grande qualité permet des années d'utilisation fiable. Choisissez parmi un éventail de finis et de fenêtres ou configurez votre porte avec des panneaux Thermatite pour une robustesse accrue et de plus grandes économies d'énergie.



SPÉCIFICATIONS DU PRODUIT



DÉTAILS DES SECTIONS

ÉPAISSEUR

A150 / A150T	38 mm (1 1/2 po)
A175 / A175T	45 mm (1 3/4 po)

CADRE Alliage d'aluminium extrudé 6063-T6 de 1,9 mm (0,075 po) d'épaisseur - 2,7 mm (0,105 po) aux points d'installation de la quincaillerie.

- **Montants de bout :** 86 mm (3 3/8 po) de large, en aluminium, pour les ancrages à roulette simple et 162 mm (6 3/8 po) pour les ancrages à roulettes doubles
- **Montants centraux :** 51 mm (2 po) de largeur, en aluminium
- **Rails intermédiaires :** 83 mm (3 1/4 po) de hauteur, en aluminium
- **Rails du haut et du bas :** 86 mm (3 3/8 po) de hauteur, en aluminium

SECTIONS AVEC FENÊTRES

- Vitrage en acrylique clair, polycarbonate, verre trempé ou uni de 3 mm (1/8 po) ou 6 mm* (1/4 po*) d'épaisseur ou vitrage uni scellé ou en verre trempé de 13 mm (1/2 po) d'épaisseur
- * Sauf pour le modèle A150
- Système de fixation à alignement automatique

SECTIONS SANS FENÊTRES Revêtement d'aluminium à texture de stuc estampée de 1,29 mm (0,05 po) d'épaisseur.

SECTION DU BAS THERMATITE (section du haut optionnelle)

Revêtement prépeint d'acier galvanisé par immersion à chaud et noyau isolant rigide en polyuréthane exempt de CFC et de HCFC, à texture de stuc estampée et nervures de renforcement.

A150 / A150T	R 13,21 pi ² hF/Btu / U 0,430 W/m ² K
A175 / A175T	R 16 pi ² hF/Btu / U 0,355 W/m ² K

RENFORT Alliage d'aluminium extrudé de 2,7 mm (0,105 po) d'épaisseur aux points d'installation de la quincaillerie. Soliveau de renfort intégral aux points de rencontre des rails.

Épaisseur minimale de 45mm (1 3/4 po)

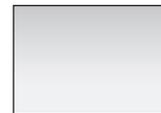
LARGEUR D'OUVERTURE MAXIMALE

Tous les modèles 4 928 mm (16 pi 2 po)

HAUTEUR D'OUVERTURE MAXIMALE

Tous les Modèles 4 877mm (16 pi 0 po)

FINITION Fini anodisé incolore* à AA Spec A-21 (finis anodisés de couleur personnalisée aussi disponibles). Émail acrylique thermodurcissable au four blanc Duracron Super 600.



Fini anodisé incolore*



Blanc

*Sauf pour le modèle A150

GARANTIE

an contre tout défaut de matériaux et de fabrication

Installation et entretien professionnels assurés par :

TABLEAU DES SECTIONS ET MONTANTS

LARGEUR DE LA PORTE	Nbre max. de panneaux	HAUTEUR DE LA PORTE	Nbre max. de sections
Jusqu'à 2 794 mm (9 pi 2 po)	2	De 2 159 mm (7 pi 1 po) à 2 464 mm (8 pi 1 po)	4
De 2 819 mm (9 pi 3 po) à 3 708 mm (12 pi 2 po)	3	De 2 489 mm (8 pi 2 po) à 3 073 mm (10 pi 1 po)	5
De 3 734 mm (12 pi 3 po) à 4 928 mm (16 pi 2 po)	4	De 3 099 mm (10 pi 2 po) à 3 683 mm (12 pi 1 po)	6
		De 3 708 mm (12 pi 2 po) à 4 293 mm (14 pi 1 po)	7
		De 4 318 mm (14 pi 2 po) à 4 902 mm (16 pi 1 po)	8